

1. **Назва модуля:** Основи менеджменту
2. **Код модуля:** ПНПБ 2.1.2
3. **Тип модуля:** обов'язковий
4. **Семестр:** III
5. **Обсяг модуля:** загальна кількість годин – 90 (кредити ЄКСТ – 3.0): аудиторні години: денна форма навчання – 36 год. (лекції – 20 год., семінарські заняття – 16 год.); заочна форма навчання аудиторні – 8 (лекції – 6 год., семінарські заняття – 2 год.)
6. **Лектор:** к.е.н., доцент Кучеренко Діана Григорівна
7. **Результати навчання:**
У результаті вивчення модуля студент повинен:
 - знати: основну інформацію про внутрішнє та зовнішнє середовище підприємства, визначення на своєму рівні стратегічної мети та тактичних завдань із просування продукції на ринку та надання послуг; розроблення програм і концепцій розвитку підприємства; формування портфеля замовлень;
 - вміти: прийняти управлінські рішення з організації та регулювання виробничого процесу, управляти персоналом, вирішувати соціальні завдання трудового колективу, фінансових проблем підприємства, матеріально-технічного постачання в межах власної компетенції та делегованих повноважень; визначення перспектив розвитку виробництва тощо.
8. **Спосіб навчання:** аудиторне
9. **Необхідні обов'язкові попередні та супутні модулі:**
 - пререквізит: Економічна теорія;
 - кореквізит: Логістика;
10. **Зміст модуля:**
Суть, роль і методологічні основи менеджменту. Закони, закономірності та принципи менеджменту. Історія розвитку науки управління. Організації як об'єкти управління. Функції та технологія менеджменту. Функції та технологія менеджменту. Основи теорії прийняття управлінських рішень. Методи обґрунтування управлінських рішень. Інформація і комунікації в менеджменті. Керівництво та лідерство. Соціальна відповідальність та етика в менеджменті. Ефективність управління. Природа організаційних змін та управління ними.
11. **Рекомендована література:**
 - Гріффін Р., Яцура В. Основи менеджменту: Підручник / Наук. ред. В. Яцура, Д. Олесевич. – Львів: БаК, 2009. – 624 с.
 - Завадський Й. С. Менеджмент // Management. Т. 1. – 2-ге. вид. – К.: Укр.-фін. ін-т менеджменту і бізнесу, 2008. – 542 с.
 - Кузьмін О. Є, Мельник О. Г. Основи менеджменту: Підручник. – К.: Академвидав, 2007. – 416 с.
 - Сладкевич В. П., Чернявский А. Д. Современный менеджмент (в схемах): Опорный конспект лекций. – К.: МАУП, 2009. – 152 с.
 - Хміль Ф. І. Основи менеджменту: Підручник. – К.: Акад. ви-во, 2009. – 608 с.
12. **Форми та методи навчання:**
Форми: денна, заочна
Методи: лекції, семінарські заняття, самостійна робота
13. **Методи та критерії оцінювання:** Модульна система, яка включає поточний контроль знань та контрольний захід, семестровий контроль проводиться у формі заліку та усного екзамену. Поточний контроль: денна форма навчання – 75 балів; заочна форма навчання – 50 балів; підсумковий контроль: денна форма навчання – 25 балів; заочна форма навчання – 50 балів. Максимальна сумарна оцінка - 100 балів
14. **Мова навчання:** українська